



DUREFLEX 510 SLA

SELLADOR ELÁSTICO LÍQUIDO AUTONIVELANTE DE UN COMPONENTE DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO ALIFÁTICO QUE CURA CON LA HUMEDAD AMBIENTAL.

DESCRIPCIÓN

DUREFLEX 510 SLA es un sellador líquido de juntas e impermeabilizante de superficies de un solo componente, elaborado a base de poliuretano alifático que cura con la humedad del ambiente, para formar un compuesto con buena resistencia al envejecimiento, elástico y flexible. Cumple con la norma ASTM C920 (Tipo S, Grado P, Clase 100/50, Uso NT, T, M, A e I).

PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L.
- Cartucho 300 ml.
- Salchicha 600 ml.

USOS

- Como sellador de juntas de control y expansión en pisos de concreto de almacenes, fábricas, autopistas, etc.
- Como sellador de juntas estructurales de control y expansión que se mueven debido a cambios de temperatura, humedad, viento, etc.
- Como impermeabilizante único de alto desempeño para todo tipo de superficies horizontales.

VENTAJAS

- **DUREFLEX 510 SLA** funciona en todo tipo de climas, esta listo para usarse y es fácil de aplicar.
- Tiene excelente resistencia al envejecimiento.
- Una vez curado **DUREFLEX 510 SLA** es flexible y elástico con magníficas propiedades adherentes sobre madera, concreto, vidrio, lámina metálica, plástico, etc.
- Resiste el contacto continuo por salpicaduras con solventes derivados del petróleo.
- Una vez curado el **DUREFLEX 510 SLA** puede estar en inmersión continua en agua.

FORMA DE EMPLEO

Si se dispone a emplear **DUREFLEX 510 SLA** en su presentación de bote o cubeta, es posible que se haya formado una capa superficial de hule vulcanizado, retírela y agite el producto en su envase con una paleta de madera o instrumento similar antes de su aplicación.

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Es esencial que las superficies de las juntas estén estructuralmente sanas, completamente curadas, limpias, secas y sin agregado suelto, pintura, aceite, grasa, cera, masilla, compuestos impermeabilizantes, agentes desmoldantes, compuestos de curado y otros contaminantes.

CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Y/o mediante esmerilado con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado, por lo menos 28 días. Además si el sustrato es concreto este deberá tener mínimo 250 kg/cm²

CONCRETO VIEJO PREVIAMENTE SELLADO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse del concreto para asegurar una superficie limpia.

b) IMPRIMACIÓN

- Para superficies pulidas o húmedas aplique como primario una capa uniforme de **GUARQUIM EPOXI 430 CLEAR** diluido 50 % con **GUARQUIM SOLVENTE EPOXI** a razón de 5 m²/L y deje secar hasta alcanzar un estado mordente (tacking).
Para superficies de difícil anclaje usar **GUARQUIM EPOXI 430 CLEAR** sin diluir.

c) RESANE DE FISURAS

En caso de existir fisuras ábralas en "V" y retire el polvo con aire o con un trapo húmedo, aplique primario y espere a que alcance el estado mordente y rellénelas con el mismo **DUREFLEX 510 SLA**.

d) APLICACIÓN

SELLADO Y CALAFATEO DE JUNTAS Y GRIETAS

- Rellene totalmente juntas y grietas con **DUREFLEX 510 SLA** según la relación de dos de ancho por uno de profundidad de la apertura, nunca colocando una cantidad menor a 6 mm de profundidad.
- Si la junta es muy profunda se puede utilizar **SELLAQUIM BACKER ROD** como relleno base económico. (seleccione el diámetro adecuado de modo que se evite que quede flojo y/o suelto)
- Rellene las juntas desde el fondo para evitar atrapar burbujas de aire.

RECOMENDACIONES

- No aplicarse sobre superficies mojadas ni sobre falsas adherencias o contaminantes.
- El producto empieza a curar después de abierto el envase, por lo que cuando se abra una cubeta o bote emplee todo el contenido, de no ser así para el caso únicamente de cubeta, inmediatamente vuelva a colocar la cubierta de aluminio, la bolsa de silica, la tapa y con ayuda de un martillo baje cada una de las cejas de la tapa; tenga en cuenta que la duración de almacenaje ya no será la misma, se verá acortada considerablemente, por lo cual se aconseja utilizar prontamente este material. Al volver a usar la cubeta retire la nata endurecida y listo para usar nuevamente.
- No aplicarse sobre pisos impregnados con aceites sin haber sido limpiados completamente.
- No aplicarse en áreas con ventilación inadecuada.
- El tiempo de curado total del sistema es de aproximadamente 7 días, dependiendo de las condiciones climatológicas.
- En caso de requerir diluir **DUREFLEX 510 SLA** utilizar **GUARDQUIM SOLVENTE XB**. a no más del 10%
- No usar thinner como diluyente.

RENDIMIENTO TEÓRICO

- El rendimiento del **DUREFLEX 510 SLA** es de aproximadamente 10 metros lineales por litro en juntas de 1 cm de ancho x 1 cm de profundidad; para otras dimensiones consulte nuestra **TABLA DE RENDIMIENTOS DE SELLADORES**.
- Sólidos en volumen aproximados: 66–87% (sin diluir).

DUREFLEX 510 SLA

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	----	Líquido viscoso gris
Material no volátil	ASTM D – 2369	94 – 96%
Densidad	ASTM D – 1475	1.32 - 1.34 g/cm ³
Dureza a 28 días después de curado	ASTM D – 2240	60 -70 Shore "A"
Secado al tacto a 25° C	ASTM D – 1640	4 - 8 hrs.
Secado total a 25° C	ASTM D – 1640	7 días
Adherencia • Vidrio • Lámina metálica	Funcional	Buena Buena
Profundidad • Juntas con movimiento	Funcional	8 mm (mínimo)
Ancho de la junta	Funcional	25 mm (máximo)
temperatura de serv c o	unc ona	De 0 a 80 °C

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE

En su envase original, cerrado y en un lugar seco, fresco, protegido de los rayos solares y sin haber sido abierto, **DUREFLEX 510 SLA** conserva sus propiedades durante 8 meses desde la fecha de fabricación.

Una vez abierto el galón se pierde automáticamente la vida útil, por lo que se debe consumir todo el contenido, para cubeta de 19 litros abierta y vuelta a tapar adecuadamente se reduce la vida útil a un tercio.

IMPERQUIMIA, S.A. de C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Carr. Fed. Méx – Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac, Edo. de México, C.P. 55755. **Atención al Cliente:** 800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.